

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo				Leonardo Helicopters			
					N° IT12/00067/00			
☒ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		☐ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		☐ REQUALIFICATION Riqualificazione		☒ External / Esterna	☐ Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH COSMEC S.R.L.				RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT12 - Cascina Costa - Meccanica				
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via per Borgomanero, 11/13, Gattico-Veruno (NO), Italy				DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio				
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale ASSEMBLING THERMAL FITS								
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo								
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione STA100-80-12 - ASSEMBLING THERMAL FITS Rev.B AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev.B								
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti 1) Forno di distensione MSL, Modello: Technoven, Dimensioni camera: 500x500x570mm, Matricola: FOR01, Anno: 2024, Temperatura qualificata: 25÷300°C; 2) Pressa manuale idraulica FERVI, Portata: 30 kN, Pressione max: 69MPa, Matricola: PRES01.								
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Montaggio per accoppiamento termico								
LIMITATIONS / Limitazioni								
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione								
☒ AgustaWestland	☒ Bell	☐ Boeing	☐ Sikorsky	☒ AW609 per BPS spec	☐ ICH-47F	☐		
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo								
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione PLANTERA GIUSEPPE			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità BOTTURI SAMUELE					
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto LAGRUTTA DAVIDE			INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori LAGRUTTA DAVIDE					
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati								
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate								
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° QPR-01 Rev. 00			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 25/11/2024					
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP		16/01/2025		DQP VALIDITY Validità DQP		3 Years	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	16/01/2028
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze								
Prepared By Preparato Da Bonomo Giuseppe	Date Data 16/01/2025 16:43:30	Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	Date Data 16/01/2025 16:50:35	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Stellini Emanuele Gino	Date Data 17/01/2025 14:23:37			

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo		Leonardo Helicopters
			N° IT12/00067/00
PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire		FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
Verifica di arresto automatico della temperatura		Mensile	STA100-80-12
SAT		Semestrale	AWPS001O
TUS		Annuale	AWPS001O
REVISIONS / Revisioni First approval - 2025			
REMARKS / Note Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita da COSMEC S.r.l., che si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono i controlli e le prove minime richieste dalle specifiche applicabili. La revisione delle specifiche citate nel presente DQP è aggiornata alla data di emissione: il fornitore dovrà comunque verificare di essere conforme all'ultima revisione.			
COMMODITY / Commodity N/A			
Continued from page 1 / Segue da pagina 1			
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione			
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto		INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	